**OKRUHY OTÁZEK K ZZ, OBOR KAROSÁŘ** 25-55-H/02 Pro školní rok: 2024/25

1.Řezání, Svařování metodou WIG(TIG)

 2. Konstrukce karoserií s kostrou, Vlastnosti materiálů

 3. Stříhání, Svařitelnost ocelí

 4.Konstrukce dveřových rámů a dveří, Mechanické a hydraulické rozpínáky

5. Vrtání, Pnutí a deformace při svařování

6. Prohlubování a vyklepávání, Běžné, střední a generální opravy karoserií a skříní

7. Rozhánění a pěchování, Rozdělení karoserií pro osobní, hromadnou a nákladní dopravu

8. Koroze materiálů, Opravy plastů svařováním a lepením

9. Bezpečnost práce při opravách karoserií, Kování karoserie

10. Měření karoserie, Údržba motorových vozidel

11. Okna automobilu, Plasty

12. Ruční a strojní ohýbání materiálů, Zasklívání karoserií

13. Řezání závitů, Typická poškození karoserií

14. Ohýbání, Vnitřní vady svarů

15. Způsoby upevnění dílů karoserie, Cínování ¨

16. Sekání, Zkoušky svarů

17. Mobilní rovnací rameno dozer, Konstrukce vík a kapot

18. Rovnání, Svařování plamenem

19. Svařování v ochranné atmosféře tavící se elektrodou, Bariérová zkouška karoserie

20. Lepení kovů a plechů, Ochrana spodku vozidla a dutin proti korozi

21. Oprava dílu vsazením záplaty, Technické plyny používané při opravách karoserií

22. Odstranění vypoukliny na tabuli plechu, Tepelné zpracování ocelí

23. Vnější vady svarů, Zvedací zařízení

24. Přípravková rovnací stolice, Způsoby demontáže svařovaných dílů karoserie

25. Nýtování, Vnější vybavenost karoserie

26. Stavba skořepinové a skeletové karoserie, Odporové svařování

27. Požadavky na karoserie, Pájení naměkko

28. Vyztužování, Opravy promáčklin

29. Podlahový rovnací rám, Svařované díly karoserie

30. Pájení natvrdo, Postup usazení a proměření vozidla na přípravkové rovnací stolici

Zpracoval : ing.Miroslav Petřík